**دستورالعمل کار با لیزر**

1. دستگاه را به برق متصل نمایید.
2. چیلر و کمپرسور هوا را روشن نموده و از صحت عملکرد آنها اطمینان حاصل نمایید.
3. کلید روشن نمودن دستگاه را در پشت دستگاه بزنید.
4. سوییچ کنترل روی پنل دستگاه را در حالت روشن قرار دهید.
5. از درستی فایل مورد نظر جهت برش اطمینان حاصل قرمایید.
6. فایل را بر روی دستگاه برش دانلود نمایید.
7. از بسته بودن درب دستگاه اطمینان حاصل نمایید.
8. عینک ایمنی کار با لیزر را بر چشم بزنید.
9. مطمئن شوید کسی غیر از شما در محل کار با لیزر وجود ندارد.
10. هد دستگاه را به وسیله پنل کنترل در محل مورد نظر قرار دهید.
11. دکمه تست را بزنید و مطمئن شوید ورق مورد نظر در محدوده برش قرار دارد.
12. فن اگزوز را روشن نمایید
13. سوییچ لیزر را در حالت روشن قرار دهید.
14. دکمه استارت را بزنید.
15. در حین برش مطمئن شوید، ورق مورد نظر دچار سوختگی و آتش نمیشود.
16. در صورت آتش گرفتن ورق بلافاصله دکمه خاموش نمودن اضطراری را بزنید.
17. پس از پایان برش، و شنیدن بوق اتمام، دستگاه را خاموش نم.ده و سوییچ لیزر را در حالت خاموش قرار دهید.
18. درب دستگاه را باز نموده و ورقهای برش خورده را خارج نمایید.
19. درب دستگاه را ببندید
20. چیلر، کمپرسور و فن اگزوز را خاموش نمایید.
21. برق دستگاه را قطع نمایید.

**دستورالعمل حفاظت و ایمنی برای کار با لیزر**

* مادامی که دستگاه روشن است، از بسته بودن درب آن اطمینان حاصل نمایید و به هیچ عنوان درب را باز ننمایید.